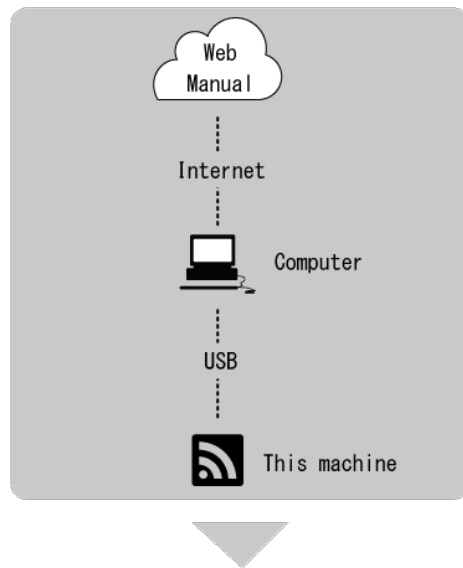


GS-24 Manual d'usuari

Manual extret de la [web del manual oficial de l'equip](#)

Tall

Per poder treballar amb aquest equip es requereix disposar d'un ordinador amb el software corresponent instal·lat: [CutStudio](#)

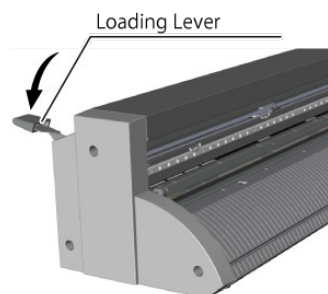


Procediment

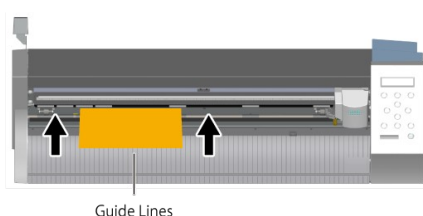
Carregar el materials

Baixar la palanca de carrega.

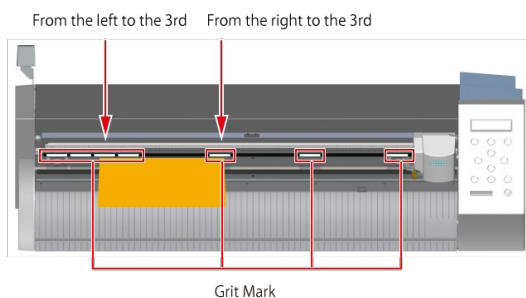
No aplicar excessiva força quan es mogui la palanca de carrega. Podria espatllar-se.



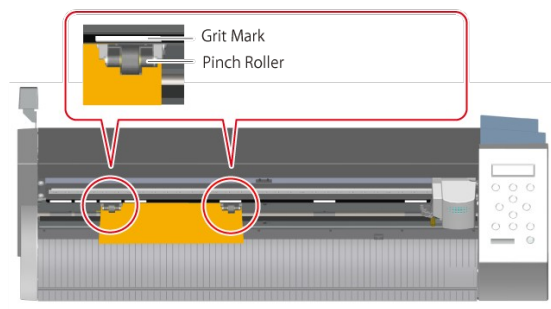
Carregar el material. Amb la vora curta del material cap al davant, passeu el material per la part davantera de la màquina.



Col·loqueu el material a la posició que es mostra a la figura següent. La posició varia segons la mida del material a carregar.

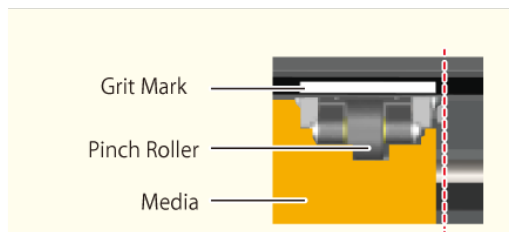


Moueu els «Pinch Rollers» a les vores del material de manera que cadascun estigui dins de les marques de gra.

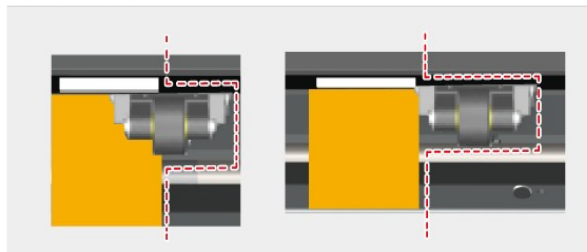


Els «Pinch Rollers» no s'han d'allargar més enllà de les marques de gra

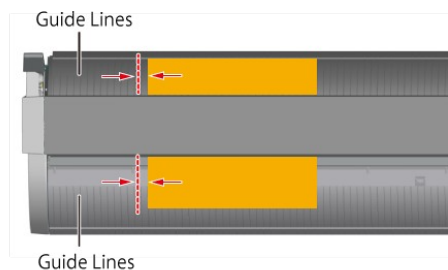
OK



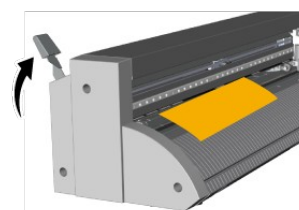
Not OK



Alineu la vora esquerra del material de manera que quedi aproximadament paral·lela a les línies de guia.



Aixequiu la palanca de càrrega. El material està fixat al seu lloc.

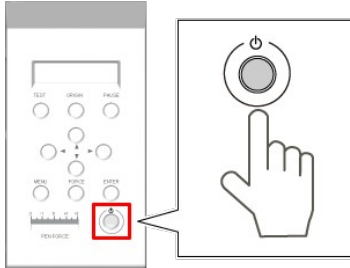


Si l'estat del material és el que es descriu a continuació, estireu-lo o aplaneu-lo abans d'utilitzar-lo.

- El material està arrissat cap amunt.
- La vora d'entrada del material està doblegada o arrugada.

Posar en marxa l'equip

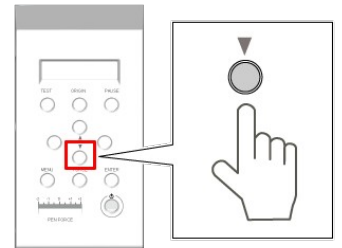
Prémer el botó «Power ON»



Prémer el botó [∇] fins seleccionar el tipus de material

Es defineixen tres tipus diferents de materials

- Piece: Tipus full. Te en compte les dues dimensions del material.
- Roll: Tipus rotllo continuo. Només mesura l'ample del material.
- Edge: Un tros de material que únicament mesura l'ample.



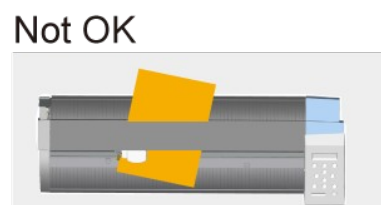
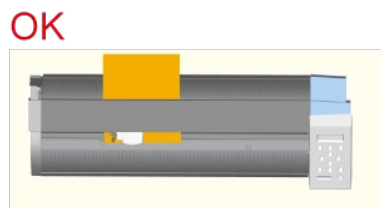
Per exemple agafem «Piece»

SELECT SHEET
*PIECE

i premem el botó «ENTER». El carro de tall es desplaça fins a la posició del «pinch roller», i el material es mou davant i enredere. Aleshores, l'àrea de tall apareix en pantalla.

W : 180mm
L : 250mm

Després de que l'operació acabi, comprovar que el material no estigui fluix.



Prémer el botó «MENU». Assegureu-vos que els valors en pantalla són adequats per el material a tallar. Per exemple

Cuting Speed
Cuting direction

20cm/s
50gf 0.250mm ∠A

Blade offset
Cuting force

Preparar la ganiveta

Precaució: Mai toqueu la punta de la ganiveta amb els dits. Pot ocasionar ferides.

Aquest procediment només cal fer-lo si prèviament no està instal·lada la ganiveta.

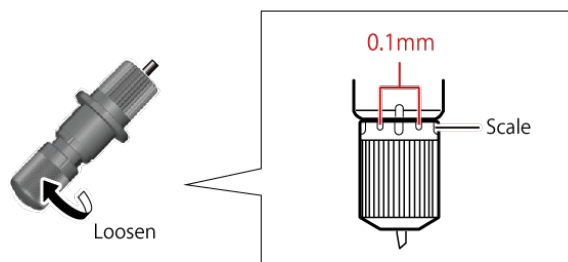
Girar el tap del subjectador de la ganiveta en el sentit de les agulles del rellotge, fins que deixi de girar.



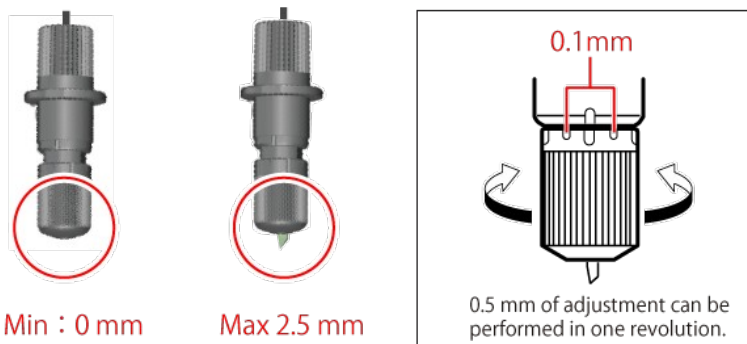
Inserir la ganiveta.



Ajusteu l'extensió de ganiveta d'acord amb el material. L'extensió de la ganiveta pot ser ajustada en 0.1 mm per cada marca al voltant del tap, amb un total de 0.5 mm per volta completa.

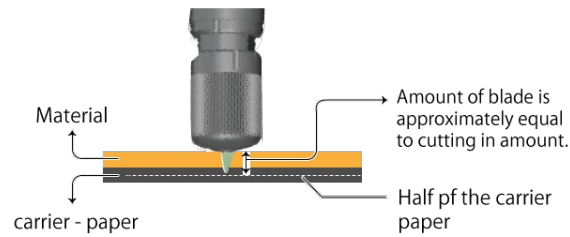


Quan voleu realitzar un ajust precís i fi de la quantitat de tall, com ara quan es talleu material amb paper de suport prim, podeu obtenir bons resultats ajustant la quantitat d'extensió de la fulla. Gireu la part de la tapa del suport de la fulla per ajustar la quantitat d'extensió de la fulla.



Utilitzeu la següent fórmula com a guia aproximada per establir l'extensió de la ganiveta.

$$\text{Extensió de la ganiveta} = \text{Gruix de material} + (\text{Gruix del material de suport} / 2)$$

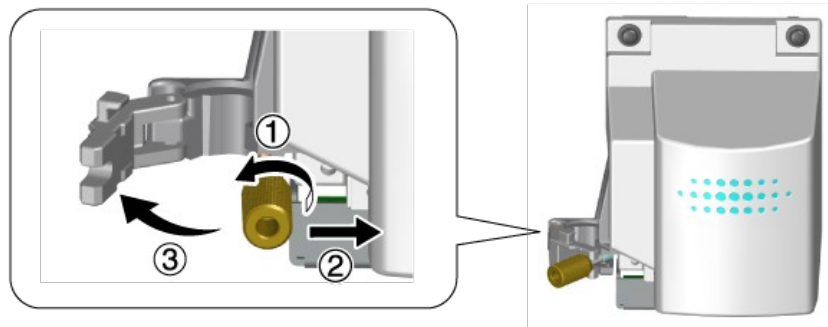


Instal·lar el subjectador de la ganiveta

Precaució: Mai toqueu la punta de la ganiveta amb els dits. Pot ocasionar ferides.

Aquest procediment només cal fer-lo si prèviament no està instal·lat el subjectador de la ganiveta.

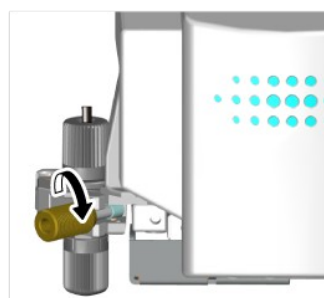
Afluixar el cargol (1) del carro de tall, com es mostra a la figura.



Inserir el subjectador de la ganiveta

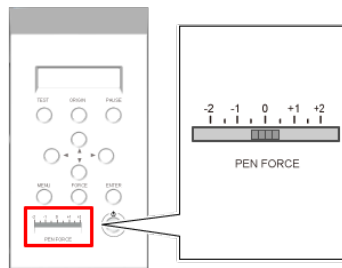


Prémer el cargol de subjecció

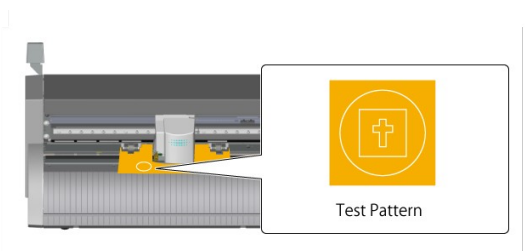


Fer un Test de tall

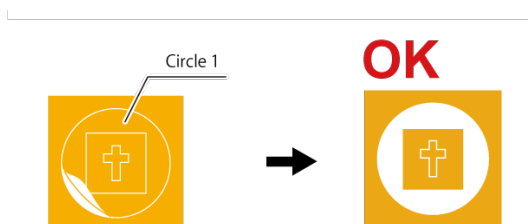
Comprovar que la palanca de «PEN FORCE» es troba centrada en 0.



Prémer el botó «TEST» per més d'un segon.



Extraiem amb unes pinces la figura del cercle, si aquesta arrossega alguna figura interior passem a ajustar la força.



Extraiem amb unes pinces la figura del quadrat, si les petjades deixades per la fulla són indistintes/massa profundes passem a ajustar la força.

Ajustar força

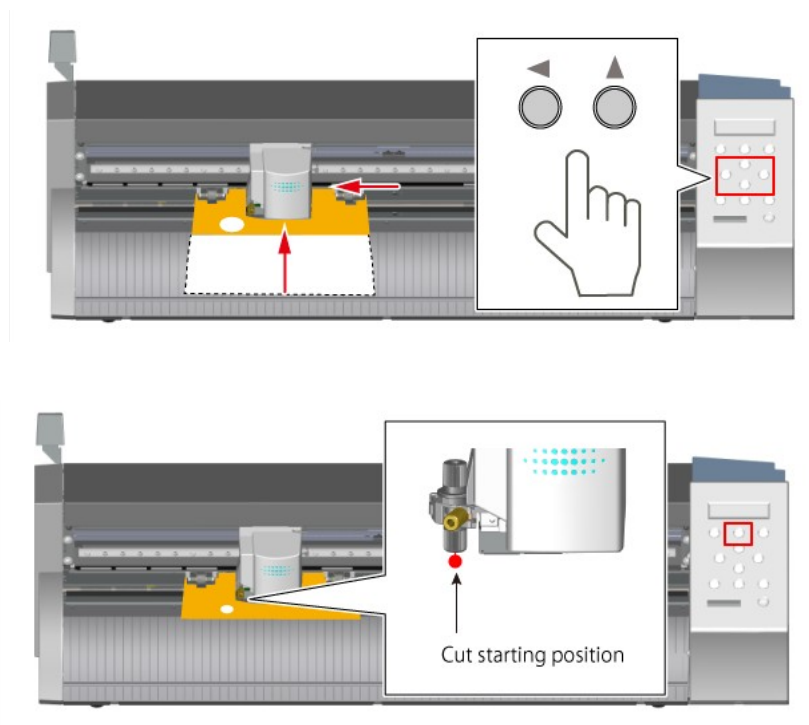
En cas que sigui necessari per la comprovació de calibració.

- Comprovar que la palanca de «PEN FORCE» es troba centrada en 0.
- Prémer el botó «FORCE» i es mostra la força.
- Amb els botons [Δ] i [∇] ajustem un nou valor.
- validem amb la tecla «ENTER».

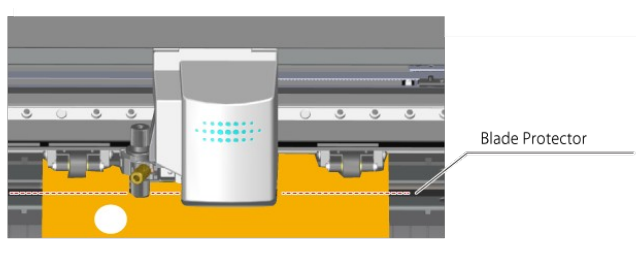
Establir l'origen

L'origen s'estableix per tal de determinar la posició de tall. Moveu el carro de tall a un lloc on no se superposi amb el lloc on heu fet el test de tall.

Prémer els botons [◀] [▲] per moure el carro de talla la posició que es vulgui establir com a origen.



Prémer el botó [▲] per moure el material cap al darrere, i assegurat que les traces del Test de tall queden per davant del protector de la ganiveta.




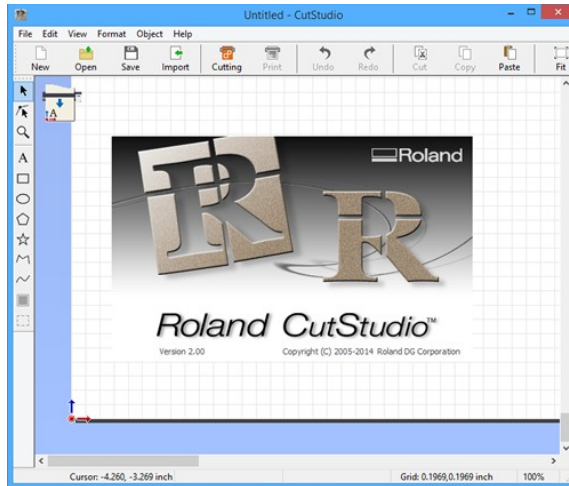
Prémer la tecla [ORIGIN] per un segon o més. La pantalla farà intermitències amb

ORIGIN SET

Crear dades de tall

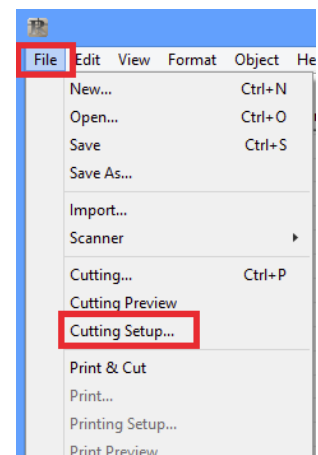
Els següents passos assumeixen que es disposa del Software CutStudio prèviament instal·lat en un ordinador, al qual està connectat la màquina talladora de vinils.

Depenent del Sistema operatiu, cal buscar en el menú de començament (Start) la aplicació CutStudio, amb la icona 

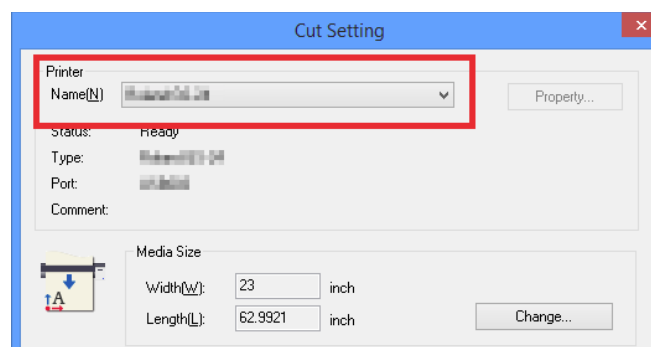


Establir el model.

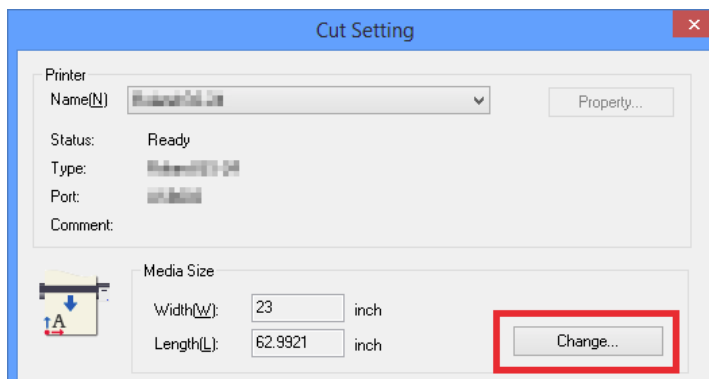
Des de el menú «FILE», clicar a «Cutting Setup». La finestra de configuració de tall ens apareixerà.



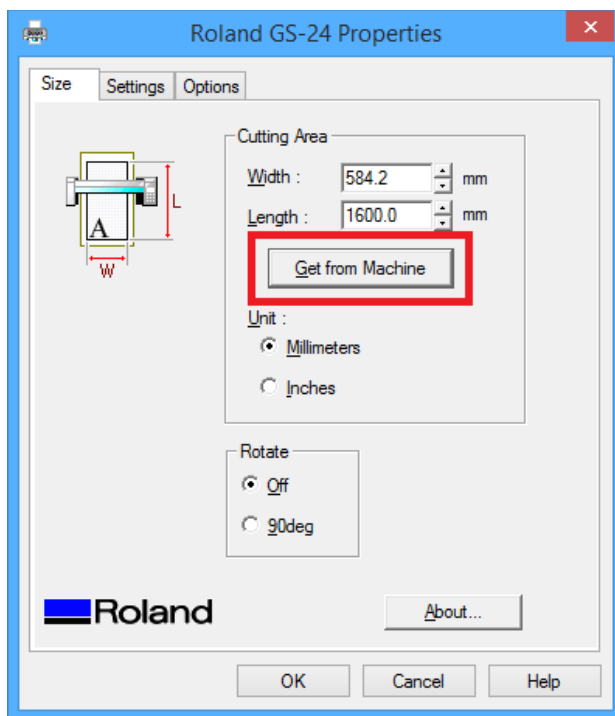
En el camp «Name», seleccionar «Roland GS-24»



Clicar «Change» (canviar mida del mitjà).

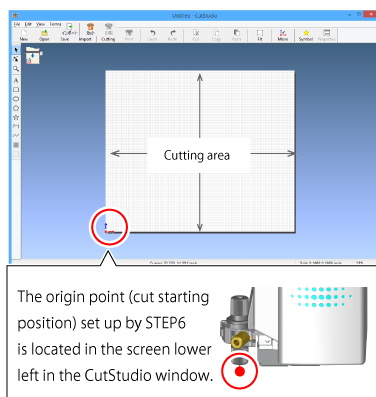


Clicar «get from machine» (obtenir de la màquina).



Després clicar «OK».

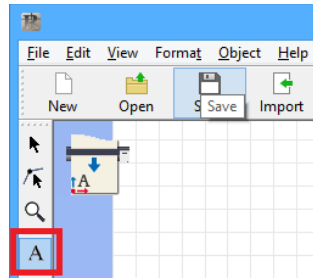
Clicar «OK» en la finestra de preferències de tall.



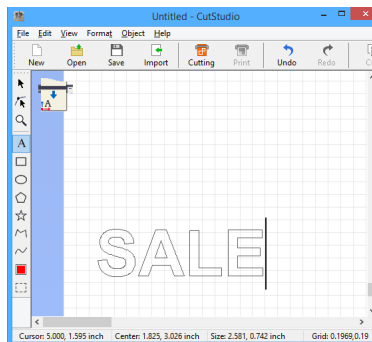
Entrar caràcter i formes

Aquest és un exemple on s'explica el procediment per introduir la paraula "SALE" i crear un marc perquè sigui fàcil de treure després.

Clicar [A]



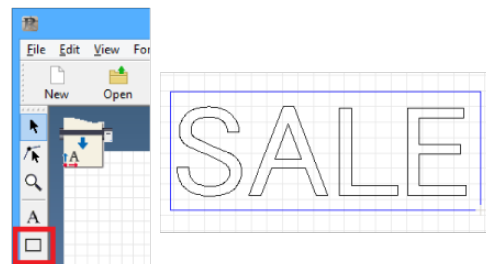
Clicar en qualsevol lloc de l'àrea blanca de treball i escriure «SALE»



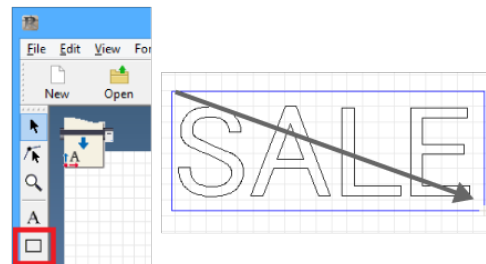
Prémer la fletxa, com s'indica en el dibuix i canvia la mida dels caràcters.

■ i ▼ apareixen al voltant dels caràcters.

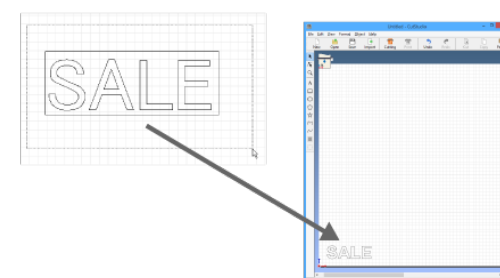
Arrossega ■ i ▼ al voltant de la caixa de text per canviar la mida de les lletres.



Clicar el quadrat i dibuixeu un rectangle al voltant del text.



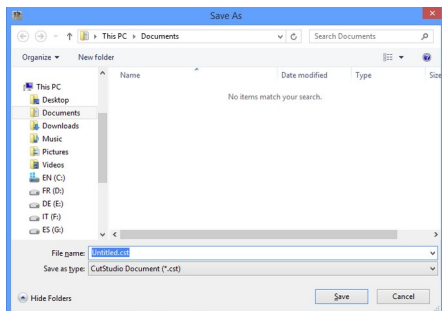
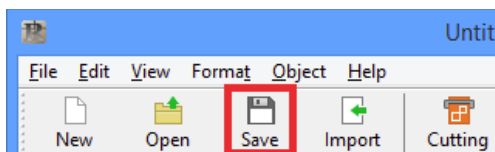
Clicar la fletxa de selecció i seleccionar el text i el rectangle amb el ratolí. Moure el conjunt a la part inferior de la pantalla, a prop del origen.



Guardar dades de tall

Clicar «Save» per guardar les dades del disseny.

Es mostra la pantalla inferior.

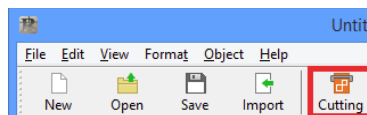


Seleccioneu la carpeta on vulgueu guardar les dades i entrar un nom de fitxer. Clicar «Save» i les dades que s'han creat han estat guardades.

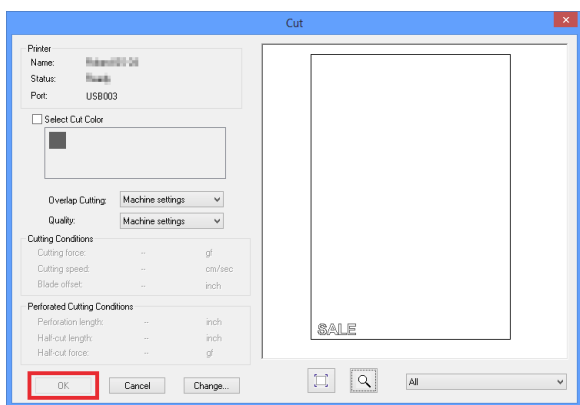
Important! L'àrea de tall no s'ha guardat. L'àrea de tall que heu definit en aquest procediment no es desa. La propera vegada que es carreguin les dades, l'àrea de tall s'ha de tornar a configurar des del menú Configuració de tall.

Efectuar tall

Clicar el botó «cutting» de la finestra del programa.



Clicar «OK». Les dades de tall són enviades des de l'ordinador a la màquina de tall i el tall s'inicia.

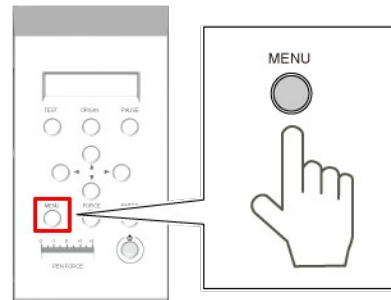
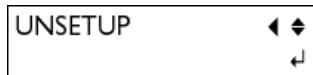


Si es vol cancel·lar el treball de tall, mentre aquest s'està efectuant, es pot fer prement el botó «PAUSE» en la màquina i després prement el botó «ENTER» per més d'un segon. D'aquesta manera les dades enviades són cancel·lades.

Treure el material

Quan hagi acabat el tall, traieu el material.

Premeu el botó «MENU» de la talladora diverses vegades fins que es mostri en pantalla el missatge «UNSETUP».



Premeu «ENTER». El carro de tall retorna a la posició inicial (esquerra).

Baixeu la palanca de carrega i traieu el material.

Mantingueu premut més d'un segon, el botó d'alimentació. Això apagarà l'alimentació de l'equip.

Traieu les parts innecessàries del material tallat.

Si es precisa, es pot usar la guia de tall incorporada en l'equip per tallar el material necessari.

